



Tecnologia di miscelazione



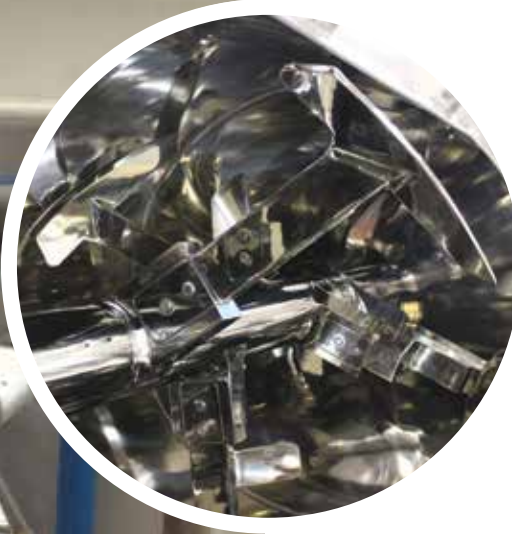
Sin dagli anni '80 MAP® ha sviluppato una gamma unica di miscelatori che soddisfa i requisiti di ogni utente offrendo soluzioni professionali per qualsiasi richiesta del mercato.

L'obiettivo principale di MAP® è di fornire macchine di alta qualità prodotte industrialmente e offerte ad un prezzo attraente.

**Le soluzioni
più adatte
per ogni
applicazione**



Per ottenere una qualità del prodotto coerente MAP® adotta la tecnologia di miscelazione più appropriata per l'applicazione specifica:



Miscelare e mescolare
Omogeneizzare
Umidificare
Ricoprire
Sbriciolare
Essicare
Granulare
Solidificare
Raffreddare
Trattamento termico
e altro ...

Alimentari

Plastica

Minerali

Cosmetica

Chimica

Metallurgia

Mangimistica

Prodotti organici

Farmaceutica

Materiali da costruzione

Tecnologie ambientali

La profonda conoscenza della miscelazione e delle tecnologie di processo consentono a MAP® di identificare la soluzione più adatta per qualsiasi applicazione nelle più svariate industrie.



Competenza su cui contare

Test approfonditi nei laboratori di proprietà di MAP® in tutto il mondo e un vasto range di applicazioni sono il fondamento della competenza specifica dei processi acquisita sul campo. Le soluzioni MAP® garantiscono una lunga durata della camera e degli utensili di miscelazione, la conformità con le norme internazionali di qualità e sicurezza, così come un servizio post-vendita professionale.

MAP® rappresenta la scelta ideale per soddisfare le esigenze del mercato in termini di qualità, prezzo, manutenzione, sicurezza e protezione dell'ambiente. Tutte le macchine MAP® sono costituite da componenti standardizzati, testati e comprovati.

La rete di distribuzione globale di WAMGROUP® garantisce un servizio professionale e consulenza competente sul posto, così come una agevole gestione dell'ordine e pronta consegna dei pezzi di ricambio.

Consideriamo i nostri clienti come nostri partner. La collaborazione con il cliente nel problem solving è fondamentale per MAP®.

Prezzo attraente ...



Sicurezza



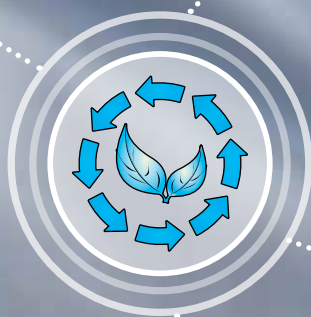
Servizio post-vendita



Qualità



Tutela dell'ambiente



Competenza



Rete commerciale globale

Innovazione



Laboratori di prova

I nostri laboratori di prova all'avanguardia comprendono attrezzature e accessori che ci permettono di eseguire test con una grande varietà di materiali sfusi. Le disposizioni sperimentali permettono una simulazione ottimale dei processi industriali reali. Le procedure di prova seguono la logica delle applicazioni reali in condizioni operative altrettanto reali.

Il nostro staff competente sarà lieto di assistervi nello svolgimento di test personalizzati progettati in base alle vostre esigenze individuali. I risultati dei test vengono acquisiti su video HD, mentre i campioni di prova sono memorizzati nei nostri archivi di laboratorio per riferimento interno.



Confrontare diverse tipologie di macchine

Verificare le performance delle macchine

Ridurre al minimo i rischi aziendali di decisione

Sviluppare e testare prodotti innovativi

Proporre nuovi test di miscelazione e analisi del prodotto

Individuare la tecnologia di processo e la configurazione





01 | Sviluppo e produzione interna



Tutti i nostri prodotti vengono sviluppati, testati, prodotti e installati da personale MAP®. Il nostro obiettivo è fornire una garanzia totale in termini di qualità e tempi di consegna.

- Processi di produzione certificati
- Componenti e metodi di produzione standardizzati
- Vasta esperienza nella scelta di materiali e componenti
- Produzione allo stato dell'arte



01



02



03

02 | Collaudo in loco e assistenza post-vendita



- Installazione, start-up e manutenzione qualificata e affidabile
- Addestramento professionale dell'operatore
- Conformità con le pertinenti norme di sicurezza
- Servizio di noleggio macchine

03 | Pezzi di ricambio



Il concetto di assistenza mondiale garantisce l'uso continuo a lungo termine del prodotto acquistato. Tuttavia le nostre macchine e componenti sono state progettate per lunghi cicli di vita. Eccellono grazie alla bassa necessità di manutenzione. Tantissime nostre macchine sono operative da oltre 30 anni. Fornire tutti i ricambi entro un periodo di tempo ragionevole rimane un nostro obiettivo da sempre.



HIGH

QUALITY
LEVEL



WBHV

Miscelatori discontinui monoalbero

- ⊙ Monoalbero con utensili a vomere, a lama inclinata o a paletta
- ⊙ Capacità netta da 20 a 17.500 litri per batch



WBHT / WBHP

Miscelatori discontinui monoalbero con scarico totale a 60° o 15°

- ⊙ Monoalbero con utensili a vomere, a lama inclinata o a paletta
- ⊙ Capacità netta da 150 a 10.500 litri per batch

GAMMA DI PRODOTTI



WAHV / WAHF

Miscelatori continui monoalbero

- ⊙ Capacità da 0,2 a 1.000 m³/h
- ⊙ Monoalbero con utensili a vomere, a lama inclinata o a paletta



WBN

Miscelatori tubolari discontinui a nastro

- ⊙ Miscelatori tubolari a nastro per servizio gravoso
- ⊙ Capacità netta da 20 a 17.500 litri per batch



WBR

Miscelatori discontinui a nastro

- ⊙ Monoalbero con truogolo aperto
- ⊙ Capacità netta da 20 a 4.800 litri per batch



MLH

Miscelatori da laboratorio

- ⊙ Monoalbero con utensili a vomere, a lama inclinata, a paletta o a nastro
- ⊙ Capacità netta da 1,5 a 50 litri



MESC

Miscelatori e umidificatori continui bialbero a palette

- ⊙ Doppio albero a palette inclinabili
- ⊙ Capacità da 3 a 90 m³/h



DUSTFIX® CLAYGRAN® WETDUST®

Umidificatori

- ⊙ Umidificatori monoalbero con camera e utensili speciali
- ⊙ Capacità da 5 a 80 m³/h



FEEDMIX®

Miscelatori di melassa

- ⊙ Monoalbero con camera e utensili speciali
- ⊙ Capacità da 10 a 40 m³/h
- ⊙ Miscele con fino al 20% di melassa



WETMIX®

Miscelatori per malta

- ⊙ Monoalbero con camera e utensili speciali
- ⊙ Capacità da 0,5 a 6 m³/h



PREMIX®

Mescolatori di slurry di malta e cemento

- ⊙ Monoalbero con camera e utensili speciali
- ⊙ Capacità netta 80 m³/h

Impegnati alla soluzione di problemi

Ci impegniamo a fornire macchine, accessori, opzioni e know-how di processo specifici che assicurino soluzioni su misura per le esigenze dei nostri clienti.

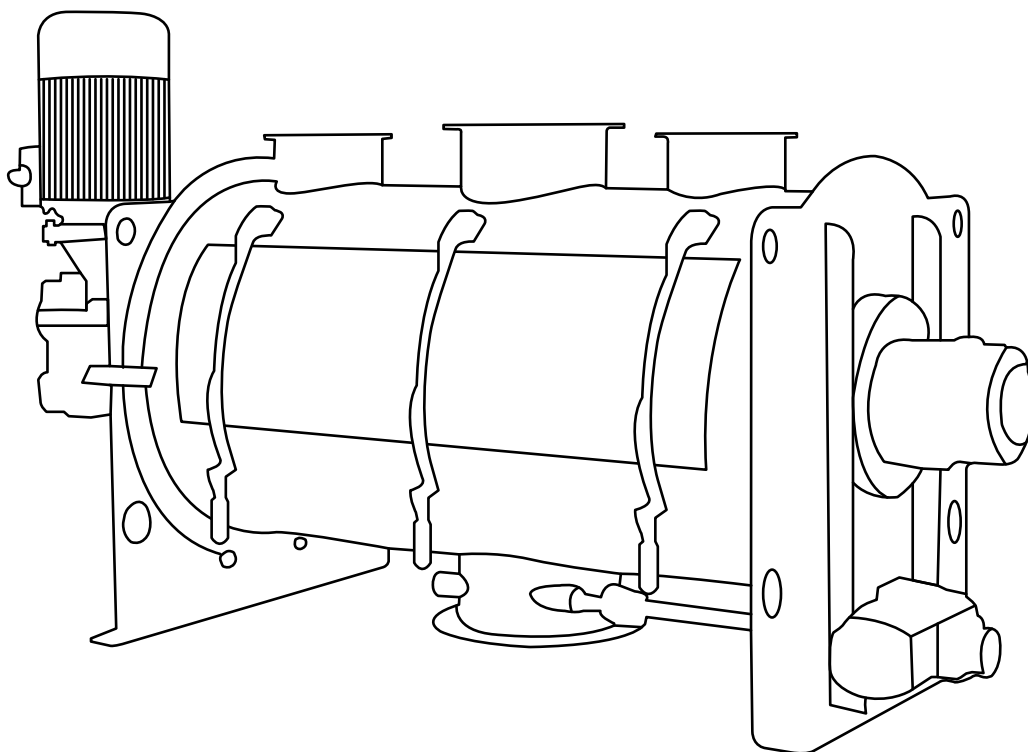
		<div>E</div> ECCELLENTE	MISCELATORI DISCONTINUI					MISCELATORI CONTINUI			
		<div>G</div> BUONO									
		<div>P</div> SCARSO	WBH	WBHT	WBHP	WBN WBR	MLH	WAH WAHF	MESC	PREMIX®	DUSTFIX® CLAYGRAN® WETDUST®
INDUSTRIA	Materiali da costruzione	E	E	P	P	E		E	P	E	E
	Premiscelati	E	E	P	P	E		E	P	G	P
	Alimentari	E	E	G	E	E		E	P	P	P
	Molitoria	E	E	E	E	E		E	P	P	P
	Mangimistica	E	E	E	E	E		E	P	P	E
	Cibo per animali domestici	E	E	G	G	E		E	P	P	E
	Chimica	E	E	G	G	E		E	P	P	P
	Fertilizzanti	E	E	P	G	E		E	G	G	E
	Plastica	E	E	G	E	E		E	P	P	E
	Cosmetica	E	E	P	G	E		E	P	P	P
	Farmaceutica	E	G	P	P	E		E	P	P	P
	Tecnologia ambientale	E	P	P	P	E		E	E	E	E
	Riciclaggio	E	E	P	G	E		E	E	E	E
	Minerali	E	E	P	P	E		E	P	P	G
MATERIALE	Prodotti abrasivi	E	E	E	P	E		E	E	E	E
	Materiali fragili	E	E	E	E	E		E	G	P	P
	Materiali cippati	E	E	E	E	E		E	G	P	P
	Emulsioni	E	E	E	P	E		E	G	E	E
	Materiali fibrosi	E	E	E	G	E		E	E	P	G
	Materiali fragili	E	E	E	E	E		E	G	P	P
	Ampia variazione delle dimensioni delle particelle	E	E	E	G	E		E	G	E	E
	Paste	E	G	G	E	E		E	P	E	E
	Pellet	E	E	E	E	E		E	P	P	G
	Polveri secche	E	E	E	E	E		E	E	E	E
	Polveri + liquidi	E	E	E	P	E		E	E	E	E
	Fanghi	E	G	P	P	E		E	E	E	E
	Materiali appiccicosi	E	E	P	P	E		E	E	E	E
REQUISITI MACCHINA	Scarico totale	E	E	E	G	E		E	E	E	E
	Miscelazione delicata	E	E	E	E	E		E	E	G	G
	Bassa manutenzione	E	E	E	E	E		E	E	E	E
	Basso consumo energetico	E	E	E	E	E		E	E	E	E
	Basso investimento	E	G	G	E	E		E	E	E	E
	Miscelazione rapida	E	E	E	G	E		E	G	E	E
	Sanificazione rapida	E	G	G	E	E		E	G	G	G
	Miscela uniforme	E	E	E	E	E		E	G	G	G
	Aggiunta liquidi uniforme	E	E	E	P	E		E	G	E	E



I prodotti giusti per ogni applicazione

Progettiamo le nostre macchine secondo i requisiti di processo del cliente.

Per soddisfare le esigenze di svariate industrie offriamo i nostri miscelatori in diversi design in combinazione con una vasta scelta di accessori.



**Ampio portello d'ispezione
e parti interne facili da
pulire**



**Rivestimento interno
della camera in Teflon®**



Scarico totale



**Pannello di controllo
pneumatico**



**Preleva campioni
pneumatico**



**Agitatori, lancia di
additivazione liquidi,
scambio termico**






**Rivestimento antiusura
interno della camera**



**Acciaio inossidabile
AISI 304L / 316L con
lucidatura interna**



Perché scegliere MAP®

-  **Miscele di massima qualità in tempi brevi**
-  **Produzione ottimizzata grazie ad un design duraturo a bassa manutenzione della macchina**
-  **Alta produttività - basso consumo energetico**

Soluzioni MAP® di alta qualità

Know-how di engineering di processo

Vasta esperienza nella gestione di tutti i tipi di materiali sfusi

Utensili di miscelazione adatti alle proprietà del prodotto

Materiali accuratamente selezionati

Design orientato all'applicazione

Disponibili prodotti correlati

Presenza globale

La nostra rete globale di filiali ci consente di fornire una gamma completa di miscelatori che soddisfa pienamente le esigenze dei clienti in tutto il mondo.





WAM Italia S.p.A.

Divisione MAP®

Via di Sotto 9/A41032 Ponte Motta
di Cavezzo (MO)
Italia

Telefono +39 0535 74 01 11

Fax +39 0535 74 01 00

mixer.wamgroup.it